



TRUSA DE SUDURA PRIN POLIFUZIUNE PENTRU TEVI DIN PP- R CU Ø 20 - Ø 40MM



MANUAL DE INSTRUCTIUNI



ATENTIONARI

Va rugam sa cititi cu atentie manualul de instructiuni inainte de a incepe utilizarea acestui aparat.

DESCRIERE

Aceasta trusa este un sistem complet, utilizat pentru realizarea, atat a retelelor interioare de distributie a apei potabile si a apei calde menajere, cat si a sistemelor de incalzire.

Acest aparat se foloseste pentru lipirea prin polifuziune al tevilor din polipropilena.

Caracteristicile acestui produs o reprezinta controlul precis al temperaturii, o dependenta ridicata, siguranta in exploatare si fara deformarea materialelor plastice lipite.

Teava din polipropilena reticulara reprezinta un material plastic, obtinut prin polimerizarea polipropilenei, caracterizat prin proprietati deosebite, precum: rezistenta si functionalitate pe termen lung, stabilitate dimensionala, chiar si in conditii de temperatura ridicata, usurinta si rapiditate in procesul de montare.

Conditii de utilizare:

1. Conditii de ambient:- cu acest aparat nu se pot realiza operatii de lipire la o inaltime mai mare de 1000m fata de nivelul mari
- temperatura de lucru in mediul ambiant -20°C-50°C
- temperatura relativa 45°C-95°C
2. Parametrii curentului: Tensiune variabila 176V-245V; 50±1 Hz; P=1500W
3. Temperatura de incalzire 0-300±10°C
4. Securitatea utilizarii este asigurata prin: Rezistenta izolatiei - mai mare de 1 MΩ; Scurgerea de curent ≤5mA (valoare efectiva variabila).

COMPONENTA TRUSEI

Trusa se compune din urmatoarele:

Nr. Crt.	Denumirea	Nr. buc	Nr. crt	Denumirea	Nr. buc
1	Caseta de transport	1	5	Foarfece pt taierea tevilor	1
2	Aparat sudura	1	6	Cheie hexagonala imbus	1
3	Suport pt aparat	1	7	Surubelnita	1
4	Matrite (Ø20=1/2"; Ø25=3/4"; Ø32=1"; Ø40=1 1/4")	4	8	Ruleta	1
			9	Pereche de manusi protectie	1

MASURI DE SIGURANTA PERSONALA

1. In timpul utilizarii aparatului nu atingeti partile electrice ale acestuia pentru evitarea ranirilor personale.
2. Cand aparatul porneste, placa metalica se incalzeste. Este interzisa atingerea partii metalice!

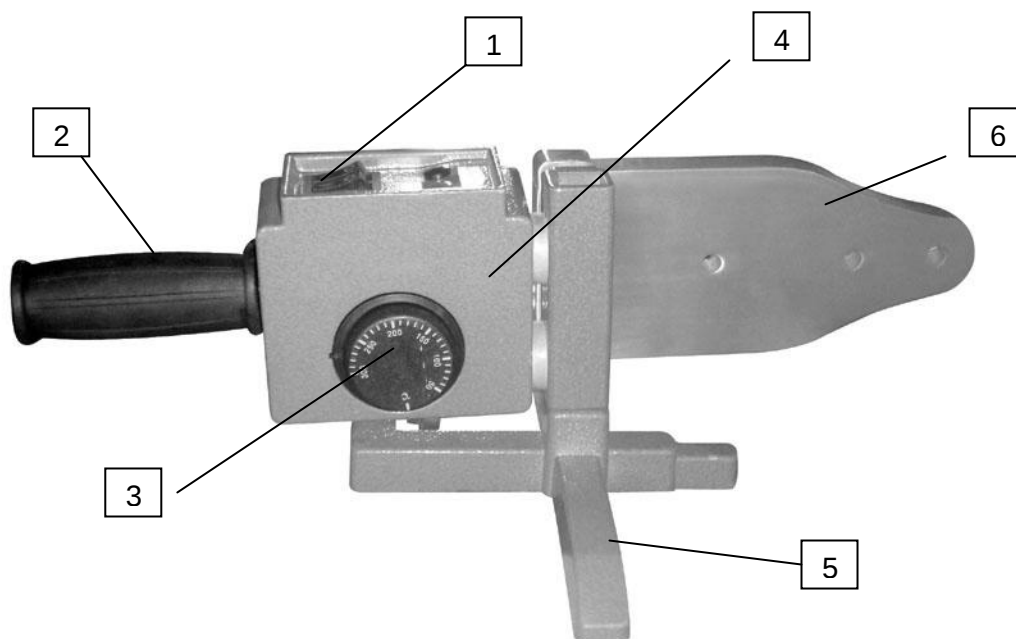
3. Evitati contactul dintre partile incalzite ale aparatului si stecherul sau cablul electric!
4. Legati aparatul la o priza de 220V cu impamantare.
5. Daca lampa rosie de control nu se aprinde in timpul utilizarii aparatului, inseamna ca acesta este defect si trebuie oprit imediat!
6. In timpul lucrului cu aparatul evitati contactul acestuia cu combustibili si lichide inflamabile!
7. Nu permiteti contactul aparatului cu apa!
8. Evitati socurile datorate lovirii aparatului!
9. Nu folositi aparatul de sudura pentru alt tip de tevi decat cele din material plastic.
10. Nu atingeti partile din plastic incalzite ale tevilor atunci cand aparatul le lipeste!
11. Nu lasati copiii si animalele in zona de lucru cu aparatul de sudura!
12. Dupa utilizarea aparatului acesta trebuie lasat sa se raceasca dupa care se aseaza la loc in trusa.
13. Aparatul este cu autoracire, utilizand aerul din ambient. Evitati racirea cu apa!
14. Orice interventie asupra aparatului, pentru repararea lui trebuie facuta de personal calificat!

SIMBOLURI

Unele dintre simbolurile mentionate mai jos se vor regasi inscrite pe aceasta unealta. Intelegerea semnificatiei acestor simboluri, va vor ajuta sa lucrati in conditii de siguranta.

SIMBOL	DENUMIRE	DESTINATI E/EXPLICATII
V	VOLT	VOLTAJ
A	AMPER	INTENSITATE
Hz	HERTZ	FRECVENTA
W	WATT	PUTERE
0	"OFF"	POZITIA "INCHIS"
1, 2, 3, ...OU I, II, III,	SELECTOR DE VITEZA	UN NUMAR MARE INDICA O VITEZA MARE
	CLASA DE FABRICATIE II	DUBLA IZOLATIE
	IMPAMANTARE	LEGATURA DE IMPAMANTARE
	COLECTAREA DESEURILOR	ACEASTA SIGLA INDICA FAPTUL CA APARATELE ELECTRICE SI ELECTRONICE NU VOR FI ARUNCATE IMPREUNA CU GUNOIUL MENAJER, CI VOR FI PREDATE IN VEDEREA RECICLARII LA CENTRLE DE COLECTARE SPECIAL AMENAJATE, CONFORM HG448/2005 SI DIRECTIVA CONSILIULUI EUROPEAN 2002/96/EC

PRINCIPALELE PARTI COMPONENTE



- | | | | |
|----------|--|----------|----------------------|
| 1 | Intrerupator | 4 | Carcasa |
| 2 | Maner | 5 | Suport |
| 3 | Buton de reglare a temperaturii | 6 | Partea activa |

INSTRUCTIUNI DE UTILIZARE

- 1 A) Inainte de montaj, matritele si partile care se asambleaza trebuie bine curatate cu o carpa, iar teava trebuie taiata drept.

B) Scoateti aparatul de sudura din ambalaj si asezati-l pe suport.

C) Montati pe aparat matrita (sau matritele) cu diametrul corespunzator tevii si fittingului de sudat. Acestea se fixeaza cu un surub ce va trece prin gaurile ce exista in partea activa si care se va stringe cu cheia hexagonala imbus.

D) Setati indicatorul de temperatura al aparatului la 270°C.
- 2 Inainte de a utiliza prima data aparatul, efectuati un test in aer liber. Testul se executa in aer liber deoarece se utilizeaza un material special ca izolatie intre placa incalzitoare si corpul aparatului. La prima utilizare a aparatului, datorita incalzirii materialului izolant, se produce fum si se degaja un miros neplacut. Dupa o scurta perioada aceste efecte neplacute dispar, functionarea aparatului revenind la normal.
- 3 Aparatul este echipat cu un buton on/off, iar ledul ROSU se aprinde la punerea in functiune. Cand se atinge temperatura de lucru, acest led se stinge.
- 4 Aparatul este echipat cu o rezistenta dubla. Pentru o incalzire mai rapida, se pot folosi ambele butoane. Dupa incalzirea aparatului, poate ramane apasat numai unul din acestea.

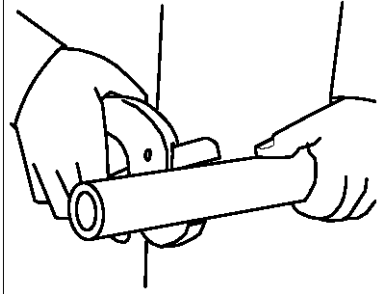
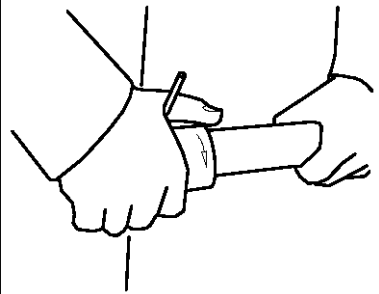
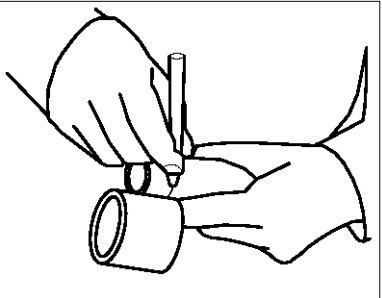
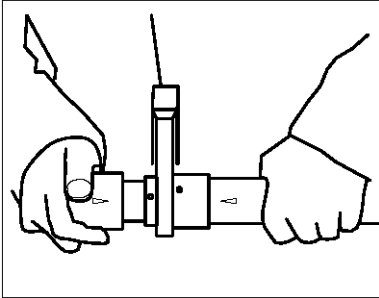
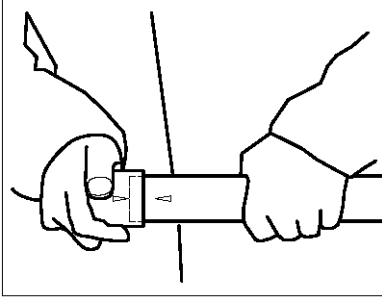
- 5 Cand se atinge temperatura setata, se apropie usor capatul tevii de matrita mama, respectand unghiul corect, fittingul fiind pozitionat de cealalta parte, in matrita tata.
- 6 Folositi matritele din dotare pentru a efectuarea conexiunilor intre tevi si fittinguri.
- 7 Dupa ce ati efectuat sudura, executati testul de etanseitate, introducand apa sub presiune in tevilе sudate.
- 8 Nu demontati aparatul pentru reparatii!
- 9 Clientul isi asuma intreaga responsabilitate in cazul in care nu se respecta instructiunile de utilizare.
- 10 Este interzisa utilizarea matritelor uzate in procesul de sudura.
- 11 Matritele se curata cu o carpa curata, imbibata cu apa si alcool.

TABELUL PARAMETRILOR SI A TIMPILOR PENTRU SUDURA

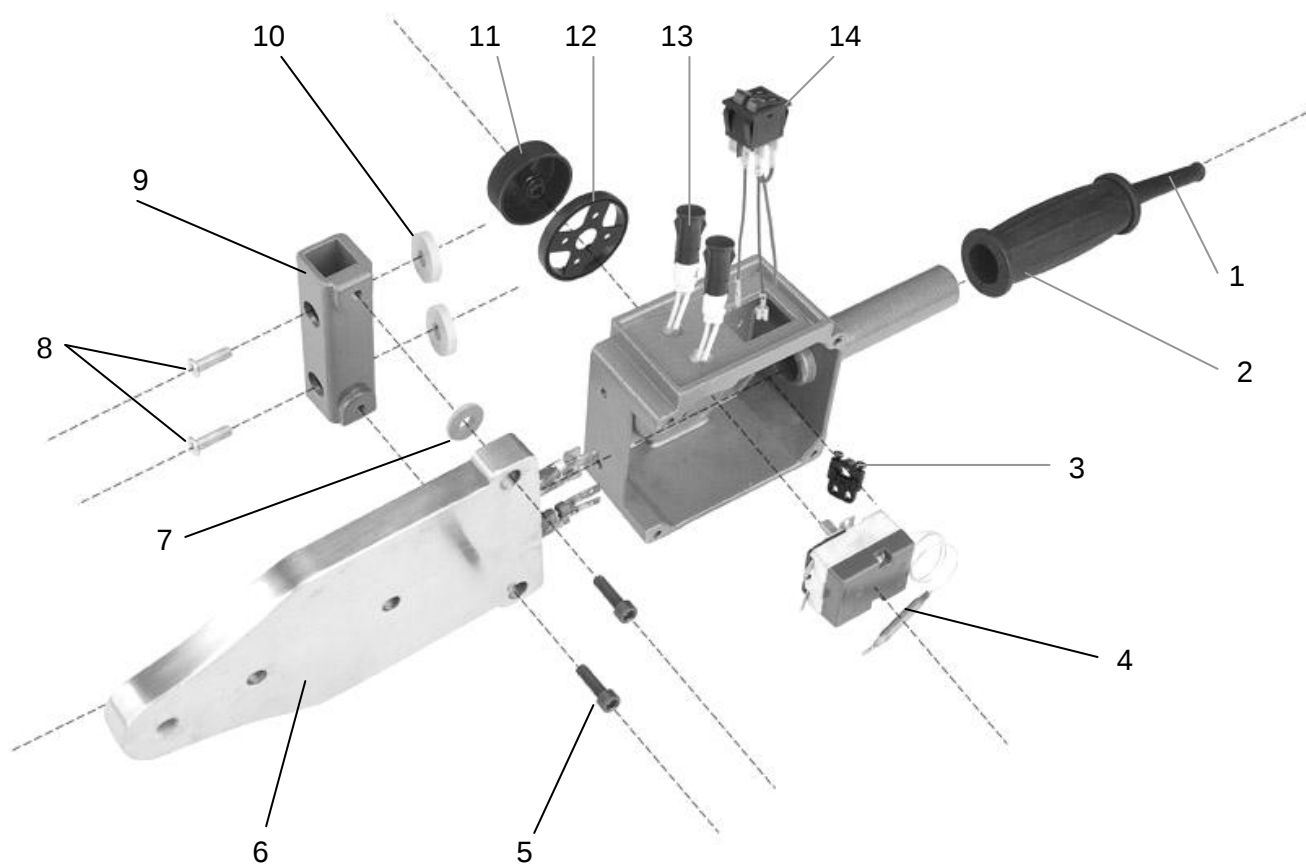
Diametrul exterior al tevii (mm)	Adancimea de lipire (mm)	Timpul de incalzire (s)	Timpul de lipire (s)	Timpul de racire (s)
16	12	4	4	3
20	14	5	4	3
25	16	7	4	3
32	18.1	8	4	4
40	20.5	12	6	4
50	23.5	18	6	5
63	27.4	24	6	6
75	31	30	10	8
90	35.5	40	10	8
110	41.5	50	15	10

Nota: daca temperatura mediului ambiant este mai mica de 5°C atunci timpul de incalzire se va prelungi cu 50%.

ETAPELE DE REALIZARE A UNEI IMBINARI

1. Se debiteaza teava la lungimea dorita.	2. Se exfoliaza stratul de aluminiu (daca este teava PP-R cu insertie de aluminiu).
	
3. Se marcheaza tubul si se degreseaza fittingul si capatul de sudat al tubului	4. Avand matritele montate, se conecteaza aparatul de sudura la retea. Se seteaza temperatura si se introduc tubul si fittingul in reductii. Purtati manusi de protectie !
	
5. Dupa incalzire, tubul si fittingul de pe reductii sunt scoase, fiind conectate prin presare usoara.	
	

SCHEMA PARTILOR COMPONENTE



TABELUL PARTILOR COMPONENTE

Nr. crt.	Denumirea	Buc.	Nr. crt.	Denumirea	Buc.
1	Manson de protectie	1	8	Surub cu cap innecat	2
2	Maner de cauciuc	1	9	Brida de fixare	1
3	Brida pt cablu	1	10	Saiba izolatoare 2	2
4	Termostat reglabil	1	11	Butonul de reglare a termostatului	1
5	Surub cu cap hexa. innecat	2	12	Inel de fizare termostat	1
6	Partea activa (rezistenta)	1	13	Bec de control (LED)	2
7	Saiba izolatoare 1	2	14	Intrerupator electric dublu	1

IMPORTATOR: HONEST GENERAL TRADING SRL
Punct de lucru / service: Glina, str. Intrarea Abatorului, nr. 1A
Punct de lucru / service: Bucuresti, str. Veseliei, nr. 3-5, sector 5
Tel-Fax: 423.60.75; 424.78.51.
Punct de lucru/service: Brasov, str. Zizinului nr.113
Tel-Fax: 0268.310.274; 0268.310.270.
Punct de lucru / service: Iasi, str. Calea Chisinaului nr.34
Tel-Fax: 0232.262.555.

HONEST GENERAL TRADING SRL

STR. INTRAREA ABATORULUI NR. 1A, COMUNA GLINA, JUDETUL ILFOV, ROMÂNIA

J40/25279/1994 C.I.F: RO 6615609

TEL-FAX: 425.06.93; 492.00.51

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

NR. FACTURA/AVIZ:.....DIN.....

NOI, SOCIETATEA COMERCIALĂ HONEST GENERAL TRADING SRL , PERSOANĂ JURIDICĂ DE NAȚIONALITATE ROMÂNĂ , NUMAR DE ÎNMATRICULARE ÎN REGISTRUL COMERȚULUI J40/25279/20.12.1994 CU SEDIUL ÎN BUCUREȘTI , STR.AGRICULTORI , NR.121, SECTOR 3, COD UNIC DE INREGISTRARE RO 6615609, ASIGURĂM, GARANTĂM ȘI DECLARĂM PE PROPRIA RĂSPUNDERE, CONFORM PREVEDERILOR DIN HOTĂRÂREA GUVERNULUI NR. 457/2003, CĂ PRODUSUL :

TIPUL PRODUSULUI TRUSA SUDURA PP-R 1500W

MODEL / MARCĂTG-170 / BUILDXELL

LA CARE SE REFERĂ ACEASTĂ DECLARAȚIE ESTE ÎN CONFORMITATE CU: DIRECTIVA EMC 2004/108/EC, PENTRU COMPATIBILITATEA ELECTROMAGNETICA. STANDARDE UTILIZATE PENTRU A DEMONSTRA RESPECTAREA CERINTELOR ESENTIALE DIN DIRECTIVELE SPECIFICATE: EN 60974-10:2007; EN 55011:2007; EN 61000-3-2:2006; EN 61000-3-3:1995+A1:2001. PENTRU ACEST PRODUS INCERCARILE AU FOST REALIZATE DE SHENZHEN KTS TESTING SERVICES LTD. DECLARAȚIA DE CONFORMITATE RESPECTĂ CERINȚELE: HG 457/18.04.2003, SR EN 45014:2000, ȘI L449/2003.

NUMELE SI PRENUMELE

SEMNĂTURA ȘI ȘTAMPILA

IMPORTATOR: HONEST GENERAL TRADING SRL
Punct de lucru / service: Glina, str. Intrarea Abatorului, nr. 1A
Punct de lucru / service: Bucuresti, str. Veseliei, nr. 3-5, sector 5
Tel-Fax: 423.60.75; 424.78.51.
Punct de lucru/service: Brasov, str. Zizinului nr.113
Tel-Fax: 0268.310.274.
Punct de lucru / service: Iasi, str. Calea Chisinaului nr.34
Tel-Fax: 0232.262.555.

HONEST GENERAL TRADING SRL
STR. INTRAREA ABATORULUI NR. 1A, COMUNA GLINA, JUDETUL ILFOV, ROMÂNIA
J40/25279/1994 C.I.F: RO 6615609
TEL-FAX: 425.06.93; 467.40.81

CERTIFICAT DE GARANȚIE

NR.....DIN.....

PRODUSUL PE CARE ÎL DEȚINEȚI ARE GARANȚIA COMERCIALĂ DE 12 LUNI DE LA DATA ACHIZIȚIONĂRII ÎN CONDIȚIILE PREZENTULUI CERTIFICAT, CU PREZENTAREA FACTURII ȘI A CERTIFICATULUI DE GARANȚIE. PE DURATA MEDIE DE UTILIZARE A PRODUSULUI, CARE ESTE DE 3 ANI, SE ASIGURĂ CONTRA COST, ÎN AFARA TERMENULUI DE GARANȚIE, PIESE DE SCHIMB ORIGINALE / REPARAREA PRODUSULUI.

GARANȚIA LEGALĂ DE CONFORMITATE (LG 449/2003) ESTE DE 2 ANI DE LA DATA ACHIZITIONĂRII PRODUSULUI. ÎN CAZUL LIPSEI CONFORMITĂȚII PRODUSULUI CONSUMATORUL ARE DREPTUL LA ÎNLOCUIREA SAU REPARAREA PRODUSULUI, FARA PLATA, ÎN FUNCȚIE DE OPTIUNEA SA. PREZENTUL CERTIFICAT CONSTITUIE ATESTARE LEGALĂ A ÎNDEPLINIRII DE CĂTRE PRODUSUL LIVRAT A CONDIȚIILOR DE CALITATE ȘI A DREPTURILOR CONSUMATORULUI ÎN CONFORMITATE CU H.G. 457/2003, LEGEA 449/2003, LEGEA 296/2004, O.G. 21/92r, O.G. 58/2000
GARANȚIA ESTE ASIGURATĂ DE CĂTRE S.C. HONEST GENERAL TRADING S.R.L.

TIPUL PRODUSULUI TRUSA SUDURA PP-R MODEL/MARCĂ BUILDXELL

FACTURA NR. _____ DATA _____

VÂNDUT PRIN MAGAZINUL _____

NUME CUMPĂRĂTOR _____ ADRESA _____

CONDIȚII ÎN CARE CUMPĂRĂTORUL ÎȘI PIERDE GARANȚIA:

DEFECȚIUNILE DATORATE UZURII PROVOCATE DE SUPRASOLICITARE, LOVIRE, UTILIZĂRI INCORECTE, SAU DEMONTAREA PRODUSULUI DE CĂTRE CUMPĂRĂTOR CONDUC LA PIERDEREA GARANȚIEI.

PRODUSUL ACHIZIȚIONAT DE DVS. APARTINE CLASEI HOBBY ȘI ESTE DESTINAT UZULUI CASNIC. A NU SE FOLOSII PENTRU LUCRĂRI PROFESIONALE (INDUSTRIALE) !

S-AU EFECTUAT PROBELE DE FUNCȚIONARE ALE APARATULUI. A FOST PREZENTAT MODUL DE FOLOSIRE ȘI S-A PREDAT APARATUL ÎN PERFECTA STARE DE FUNCȚIONARE. ÎMPREUNĂ CU TOATE ACCESORIILE, ÎNȘOȚIT DE INSTRUCȚIUNILE DE UTILIZARE/ÎNȚEȚINERE.

SEMNĂȚURA
CUMPĂRĂTORULUI

SEMNĂȚURA ȘI ȘTAMPILA
VÂNZĂTORULUI

Data primirii	Bon reparație	Data reparații	Piese înlocuite	Data ridicării	Produsul funcționează normal	Garantia se prelungește la data